

Dynamically deformable rubber product as well as system and method for deformation detection in such dynamically deformable rubber products

Publication number: EP1186853

Publication date: 2002-03-13

Inventor: LEHMANN JOERG DR (DE)

Applicant: CONTINENTAL AG (DE)

Classification:

- international: B60C13/00; B60C19/08; G01B7/16; G01B7/24; G01B21/32; G01L5/20; B60C13/00; B60C19/00; G01B7/16; G01B21/32; G01L5/20; (IPC1-7): G01B7/315

- european: B60C13/00; B60C19/08; G01B7/16; G01B7/22; G01B7/24; G01B21/32; G01L5/20

Application number: EP20010120980 20010831

Priority number(s): DE20001043976 20000905

Also published as:

EP1186853 (A3)
DE10043976 (A1)

Cited documents:

DE3333149
US4343342
US5274355
EP0328384
US5913240

[Report a data error here](#)

Abstract of EP1186853

Into the e.g. tire, sensor devices are impressed as profiles, to measure deformation of opposite sides. Profiles (3a, 3b) are arranged along the direction of motion of the product, forming block sectors with alternating, differing spacings from the corresponding sensors. An independent claim is included for the corresponding method of measurement.

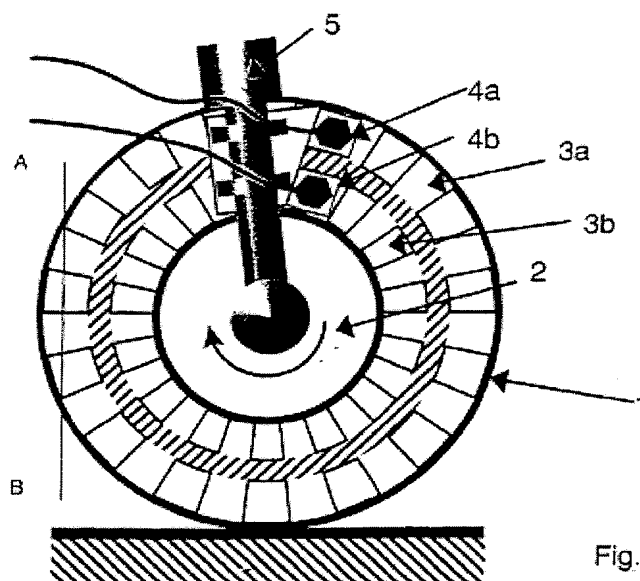


Fig. 1

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
13.03.2002 Patentblatt 2002/11

(51) Int Cl.7: **G01B 7/315**

(21) Anmeldenummer: **01120980.6**

(22) Anmeldetag: **31.08.2001**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
 Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: **Continental Aktiengesellschaft**
30165 Hannover (DE)

(72) Erfinder: **Lehmann, Jörg, Dr.**
30451 Hannover (DE)

(30) Priorität: **05.09.2000 DE 10043976**

(54) **Dynamisch verformbares Gummiprodukt sowie System und Verfahren zur Erfassung von Verformungen bei derartig dynamisch verformbaren Gummiprodukten**

(57) Bei einem dynamisch verformbaren Gummi-
 produkt, wie z.B. einem Fahrzeug-reifen (1), sind in der
 mindestens einem Sensor zur Erfassung der Verfor-
 mung zugewandten Seite des Gummiproduktes Profile

(3a, 3b) eingeprägt, wobei die Profile (3a, 3b) in Bewe-
 gungsrichtung des Gummiproduktes angeordnet sind
 und blockartig Sektoren (6) mit abwechselnd unter-
 verschiedenem Abstand zu dem entsprechenden Sensor
 bilden.

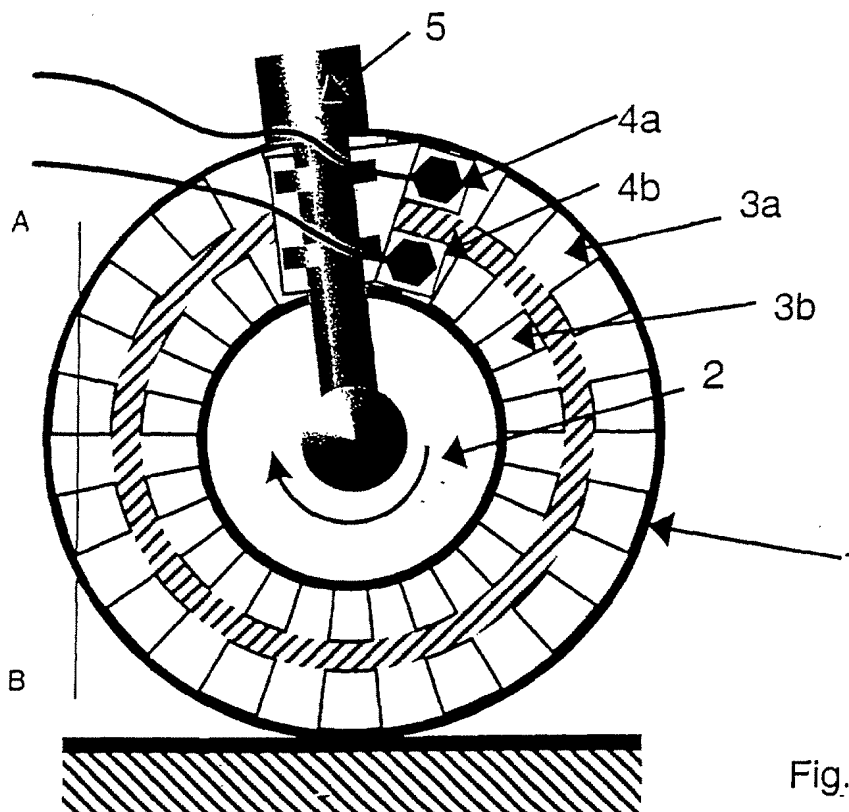


Fig. 1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein dynamisch verformbares Gummiprodukt, wie z.B. einen Fahrzeugreifen mit einer Lauffläche und Seitenwänden.

[0002] Die Erfindung betrifft ferner ein System und ein Verfahren zur Erfassung von Verformungen bei derartigen dynamisch verformbaren Gummiprodukten.

[0003] Gummiprodukte, wie z.B. Reifen, Luftfedern, Transportbänder, Zahnriemen etc., werden üblicherweise dynamisch stark beansprucht und unterliegen einer hohen Belastung und Verschleiß. Zur Überwachung der Gummiprodukte und zur Kontrolle und Steuerung z.B. des Fahrverhaltens von Fahrzeugen ist daher bekannt, die Verformung der dynamisch verformbaren Gummiprodukte zu messen.

[0004] Hierzu ist z.B. bei Fahrzeugreifen bekannt, Magnetfelder in die Reifen einzuprägen, die mit Hilfe geeigneter Sensoren, wie z.B. Hallsensoren gemessen werden. Die Magnetfelder sind hierbei in zwei konzentrischen Kreisen mit unterschiedlichen Radien in die fahrzeugseitige Seitenwand des Fahrzeugreifens in unmittelbarer Nähe zu den Sensoren zur Magnetfeldmessung eingepreßt. Pro Kreis sind die entsprechenden Profile der Magnetfelder segmentförmig um den Winkel • um die Radnabe gesehen aufgeteilt, in dem abwechselnd gepolte Magnetsegmente nebeneinander angeordnet sind und zusammen einen geschlossenen Kreis bilden. Bei sich drehendem Fahrzeugreifen würde somit durch den Sensor aufgrund des segmentförmigen Profils ein Rechtecksignal gemessen werden. Das idealisierte Rechtecksignal weist in der Praxis aufgrund physikalischer Einflüsse eine deutlich geringere Flankenteilheit auf. Das resultierende Signal kann in bekannter Weise so ausgewertet werden, dass die Verformung des Fahrzeugreifens bestimmbar ist, da sich bei Verformung der Magnetfeldwinkel im kreisförmigen Profil nicht proportional zum Magnetfeldwinkel im unteren kreisförmigen Profil ändert.

[0005] Nachteilig bei dem bekannten Verfahren ist, dass der Abstand zwischen der Seitenwand des Fahrzeugreifens mit den eingepreßten Profilen und den Sensoren relativ klein sein muss. Dies ist insbesondere für Nutzfahrzeuge nur mit hohem technischen Aufwand realisierbar.

[0006] Aufgabe der Erfindung war es daher, ein verbessertes dynamisch verformbares Gummiprodukt anzugeben, mit dem die Verformung des Gummiprodukts zuverlässiger und einfacher zu erfassen ist.

[0007] Die Aufgabe wird dadurch gelöst, dass in der mindestens einem Sensor zur Erfassung der Verformung zugewandten Seite des Gummiprodukts Profile eingepreßt sind, wobei die Profile in Bewegungsrichtung des Gummiprodukts angeordnet sind und blockartig Sektoren mit abwechselnd unterschiedlichem Abstand zu dem entsprechenden Sensor bilden.

[0008] Erfindungsgemäß wird somit ein Profil in das Gummiprodukt eingepreßt, das Segmente mit abwechselnd

selndem Abstand hat, wobei ein idealisiertes Rechtecksignal bei sich relativ zu einem Sensor bewegendem Gummiprodukt aufgrund einer Abstandsmessung erfasst wird. Das Abstands-Messsignal wird in bekannter Weise ausgewertet. Hieraus wird die Verformung des Gummiprodukts bestimmt.

[0009] Vorzugsweise ist das Gummiprodukt ein Fahrzeugreifen, wobei die Profile in die Seitenwände des Fahrzeugreifens eingepreßt sind, die dem mindestens einen Sensor zur Erfassung der Seitenwandverformung zugewandt sind. Hierbei umschreiben die Profile mindestens eine konzentrische Kreisbahn, vorzugsweise zwei Kreisbahnen mit unterschiedlichem Radius. Im Querschnitt durch die Seitenwand gesehen haben die Sektoren der Profile abwechselnd eine unterschiedliche Höhe relativ zu der Oberfläche der Seitenwand.

[0010] Insbesondere zur kapazitiven Abstandsmessung und zur Wirbelstrommessung eines induzierten Magnetfeldes ist es vorteilhaft, wenn die Profile elektrisch leitend und geerdet sind. Die Profile von Fahrzeugreifen sind vorzugsweise elektrisch mit der Fahrzeugmasse leitend verbunden und über die Lauffläche geerdet.

[0011] In einer alternativen Ausführungsform wird der Abstand optisch gemessen. Hierzu sind reflektierende Profile mit blockartigen Sektoren auf konzentrischen Kreisbahnen vorgesehen, wobei die Sektoren einen abwechselnden Reflektionsgrad aufweisen oder einen abwechselnden Abstand zu dem entsprechenden Sensor aufweisen.

[0012] Entsprechend ist in einem System zur Erfassung der Verformung von den erfindungsgemäßen Gummiprodukten der mindestens eine Sensor ein kapazitiver Sensor zur Messung der Kapazität zu dem im Abstand des Sensors befindlichen Profil. Das System hat eine Auswerteeinheit, um die Verformung aus dem zum Abstand proportionalen gemessenen Kapazitätssignal zu bestimmen.

[0013] In einer anderen Ausführungsform des Systems ist ein Ultraschallsensor zur Messung der Laufzeit des Ultraschalls vom Sendezeitpunkt bis zum Eintreffen des von dem im Abstand des Sensors befindlichen Profil reflektierten Signals vorgesehen. Mit der Auswerteeinheit wird die Verformung aus dem zum Abstand proportionalen Laufzeitsignal bestimmt.

[0014] In einer anderen Ausführungsform des Systems ist vorgesehen, dass ein Wirbelstromsensor zur Messung eines in dem Profil des Gummiprodukts induzierten Magnetfeldes verwendet wird. Entsprechend wird durch die Auswerteeinheit die Verformung aus dem gemessenen induzierten Magnetfeld bestimmt, das zum Abstand des Sensors zum Profil proportional ist.

[0015] In einer anderen Ausführungsform des Systems ist ein optischer Sensor zur Messung der Lichtstärke eines von dem reflektierten Profil zur rückreflektierten Lichtstrahls vorgesehen. Die Verformung wird aus dem zum Abstand proportionalen Lichtstärkesignal bestimmt.

[0016] Erfindungsgemäß ist in dem Verfahren zur Erfassung von Verformungen bei den erfindungsgemäßen Gummiprodukten vorgesehen, ein zeitliches Messsignal mit dem mindestens einen Sensor zur Bestimmung des Abstands zwischen dem entsprechenden Sensor und den sich in Bezug auf den entsprechenden Sensor bewegendem Sektoren des Profils aufzunehmen und das Messsignal zur Bestimmung der Verformung auszuwerten.

[0017] Das Aufnehmen des zeitlichen Messsignals kann kapazitiv mittels Ultraschall, mittels eines Wirbelstromsensors durch Induzieren eines Magnetfeldes oder optisch erfolgen.

[0018] Die beschriebenen Messarten haben den Vorteil, dass der mindestens eine Sensor relativ weit von dem Profil auf dem Gummiprodukt beabstandet sein kann. Die Messung ist zudem störunanfällig und das System auf diese Weise zuverlässig.

[0019] Die Erfindung wird nachfolgend anhand der beigefügten Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 - eine schematische Seitenansicht eines Fahrzeugreifens mit Profilen in konzentrischen Kreisbahnen und auf die Profile gerichtete Sensoren an der Fahrzeugreifenaufhängung;

Fig. 2 - einen Querschnitt durch die Seitenwand des Fahrzeugreifens mit blockartigen Sektoren mit abwechselnden Höhen des Profils;

Fig. 3 - eine Querschnittsansicht des Profils aus Fig. 1 mit angrenzendem Ultraschallsensor;

Fig. 4 - eine Querschnittsansicht aus Fig. 1 mit angrenzendem kapazitiven Sensor;

Fig. 5 - eine Querschnittsansicht aus Fig. 1 mit angrenzendem Wirbelstromsensor.

[0020] Die Fig. 1 lässt einen Fahrzeugreifen 1 in der Seitenansicht erkennen. Der Fahrzeugreifen 1 ist auf eine Felge 2 aufgezogen und hat zwei Profile 3a, 3b, die in konzentrischen Kreisbahnen mit jeweils unterschiedlichem Radius in die Seitenwand eingepreßt sind. Im Abstand von den Profilen 3a, 3b ist jeweils ein Sensor 4a, 4b angeordnet und auf die Profile 3a, 3b ausgerichtet. Die Sensoren 4a, 4b sind an die Fahrzeugreifenaufhängung 5, d.h. an das Federbein angebracht.

[0021] Die Profile 3a, 3b sind segmentförmig in blockartige Sektoren 6 mit abwechselnden Höhe relativ zur Oberfläche der Seitenwand des Fahrzeugreifens 1 aufgeteilt, so dass bei Rotation des Fahrzeugreifens 1 von den Sensoren 4a, 4b jeweils abwechselnde Abstände eines Sensors 4a, 4b zu dem entsprechenden Profil 3a, 3b gemessen werden. Auf diese Weise ist durch die segmentierten Profile 3a, 3b ein idealerweise rechteckförmiges Messsignal bei Rotation des Fahrzeugreifens

1 eingepreßt.

[0022] Bei Verformung des Fahrzeugreifens 1, z.B. durch eine auf den Fahrzeugreifen 1 wirkende Last tritt eine Verformung der Profile 3a, 3b und der entsprechenden Sektoren 6 auf. Dies hat eine Änderung des Rechtecksignals zur Folge, die entsprechend als Maß für die Verformung ausgewertet werden kann. Zu dem kann auch die direkte Abstandsänderung der Profile 3a, 3b relativ zu den Sensoren 4a, 4b als Maß für die Verformung ausgewertet werden.

[0023] Die Profile 3a, 3b haben, wie in der Fig. 2 im Querschnitt skizziert, blockartige Sektoren 6 mit abwechselnden Abständen relativ zu dem entsprechenden an das jeweilige Profil angrenzenden Sensor 4a, 4b. Die Sektoren 6 können z.B. einen konstanten Winkel ausgehend von der Mittelachse des Fahrzeugreifens haben.

[0024] Die Sektoren 6 der Profile 3a, 3b können gebildet werden, in dem jeder zweite Sektor 6 auf die Seitenwand z.B. durch Vulkanisieren aufgebracht wird. Die Profile 3a, 3b können aber auch in die Seitenwand des Fahrzeugreifens 1 eingepreßt werden.

[0025] In einer besonderen Ausführungsform sind die Sektoren 6 reflektierend und haben abwechselnde Reflektionskoeffizienten. Sie können aber auch gleiche Reflektionskoeffizienten haben und entsprechend der in der Fig. 2 dargestellten Art abwechselnde Abstände zu dem entsprechenden Sensor 4a, 4b haben.

[0026] Die Fig. 3 lässt das Profil 3a, 3b aus der Fig. 2 im Querschnitt zusammen mit einem Ultraschallsensor 7 erkennen, der einen Ultraschallsender 8 zum Ausenden von Ultraschallwellen auf das Profil 3a, 3b und einen Ultraschallempfänger 9 zum Empfangen von reflektierten Ultraschallwellen hat. Durch Messen der Laufzeit des Ultraschallsignals vom Sendezeitpunkt bis zum Eintreffen des durch das im Abstand von dem Ultraschallsensor 7 angeordnete Profil 3a, 3b reflektierten Signals kann der Abstand zwischen Ultraschallsensor 7 und Profil 3a, 3b gemessen werden. Der Abstand ist abhängig von der Tiefe des Profils 3a, 3b, d.h. von dem entsprechenden Sektor 6, der dem Ultraschallsensor 7 gegenüber liegt. Bei Rotation des Fahrzeugreifens 1 wird auf diese Weise aufgrund der abwechselnden Tiefen des Profils 3a, 3b idealerweise ein Rechtecksignal gemessen. Dieses Rechtecksignal kann wie oben beschrieben zur Erfassung der Verformung des Fahrzeugreifens 1 ausgewertet werden.

[0027] Die Fig. 4 lässt das Profil 3a, 3b aus der Fig. 2 im Querschnitt zusammen mit einem kapazitiven Sensor 10 erkennen. Mit Hilfe des grundsätzlich bekannten kapazitiven Sensors 10 kann die Kapazität C zwischen kapazitiven Sensor 10 und Profil 3a, 3b gemessen werden. Die Kapazität C verhält sich umgekehrt proportional zum Abstand, so dass der kapazitive Sensor 10 ein zum Abstand proportionales Spannungs- bzw. Stromsignal liefert. Bei Rotation des Fahrzeugreifens 1 ergibt sich aufgrund der blockartigen Sektoren 6 mit abwechselndem Abstand des Profils 3a, 3b bei den erhöhten

Sektoren aufgrund des kleineren Abstands eine größere Kapazität C und bei den vertieften Sektoren 6 aufgrund des größeren Abstands eine kleinere Kapazität C. Mit Hilfe des kapazitiven Sensors 10 kann daher bei Rotation des Fahrzeugsreifens 1 ebenfalls ein idealerweise rechteckförmiges Signal gemessen werden. Bei dem Übergang zwischen den Sektoren 6 werden Zwischenwerte gemessen, so dass die Flanken nicht optimal steil sind. Die resultierenden Messsignale sind dennoch geeignet, um zur Erfassung der Verformung des Fahrzeugsreifens 1 ausgewertet zu werden.

[0028] Die Fig. 5 lässt das Profil 3a, 3b aus Fig. 2 im Querschnitt mit einem Wirbelstromsensor 11 erkennen. Die blockartigen Sektoren sind jeweils elektrisch leitfähig und geerdet. Der Wirbelstromsensor 11 erzeugt ein Magnetfeld, das in der leitfähigen Oberfläche der Sektoren 6 einen Strom induziert. Dieser Strom erzeugt seinerseits wiederum ein Magnetfeld, dessen Stärke von dem Empfänger 12 des Wirbelstromsensors 11 gemessen wird. Die Stärke des gemessenen induzierten Magnetfeldes hängt wesentlich von der elektrischen Leitfähigkeit des Profils 3a, 3b und dem Abstand zu dem Wirbelstromsensor 11 ab. Bei Rotation des Fahrzeugsreifens 1 wird daher aufgrund des segmentierten Profils 3a, 3b mit abwechselnden Abständen der Sektoren idealerweise ein Rechtecksignal gemessen, das in der oben beschriebenen Weise zur Erfassung der Verformung des Fahrzeugsreifens 1 ausgewertet werden kann.

[0029] Vorzugsweise wird das Messsignal in sämtlichen Ausführungsformen mit einem Tiefpass gefiltert, um hochfrequente Störungen zu eliminieren und in einer Auswerteeinheit 13 ausgewertet. Die Eckfrequenz des Tiefpassfilters ist in erster Linie von der nachfolgenden Signalverwendung abhängig und darauf in bekannter Weise anzupassen.

[0030] Selbstverständlich ist das beschriebene System und Messverfahren nicht auf Fahrzeugsreifen beschränkt. Es kann vielmehr für eine Vielzahl dynamisch verformbarer Gummiprodukte oder ähnlicher Produkte eingesetzt werden, wie z.B. zur Erfassung der Verformung von Luftfedern, Transportbändern, Zahnriemen etc..

Patentansprüche

1. Dynamisch verformbares Gummiprodukt, **dadurch gekennzeichnet, dass** in der mindestens einem Sensor (7, 10, 11) zur Erfassung der Verformung zugewandten Seite des Gummiproduktes Profile (3a, 3b) eingeprägt sind, wobei die Profile (3a, 3b) in Bewegungsrichtung des Gummiproduktes angeordnet sind und blockartig Sektoren (6) mit abwechselnd unterschiedlichem Abstand zu dem entsprechenden Sensor (7, 10, 11) bilden.
2. Gummiprodukt nach Anspruch 1 als Fahrzeugsreifen (1) mit einer Lauffläche und mit Seitenwänden, **dadurch gekennzeichnet, dass** in der mindestens einem Sensor (7, 10, 11) zur Erfassung der Seitenwandverformung zugewandten Seitenwand Profile (3a, 3b) eingeprägt sind, wobei die Profile (3a, 3b) mindestens eine konzentrische Kreisbahn umschreiben und blockartig Sektoren (6) mit abwechselnd unterschiedlicher Höhe relativ zur Oberfläche der Seitenwand bilden.
3. Gummiprodukt nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profile (3a, 3b) elektrisch leitfähig sind.
4. Gummiprodukt nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profile (3a, 3b) geerdet sind.
5. Gummiprodukt nach Anspruch 4 als Fahrzeugsreifen, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profile (3a, 3b) elektrisch leitend mit der Fahrzeugmasse verbunden und über die Lauffläche geerdet sind.
6. Gummiprodukt nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Profile (3a, 3b) reflektierend sind.
7. Dynamisch verformbares Gummiprodukt, **dadurch gekennzeichnet, dass** auf der mindestens einem Sensor zur Erfassung der Verformung zugewandten Seite des Gummiproduktes reflektierende Profile (3a, 3b) angeordnet sind, wobei die Profile (3a, 3b) in Bewegungsrichtung des Gummiproduktes angeordnet sind und blockartig Sektoren (6) mit abwechselndem Reflektionskoeffizient aufweisen.
8. System zur Erfassung der Verformung von dynamisch verformbaren Gummiprodukten nach einem der Ansprüche 3 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** der mindestens eine Sensor ein kapazitiver Sensor (10) zur Messung der Kapazität zu dem im Abstand des kapazitiven Sensors (10) befindlichen Profils (3a, 3b) ist, wobei eine Auswerteeinheit (13) vorgesehen ist, um die Verformung aus dem gemessenen Kapazitätssignal zu bestimmen, das zum Abstand des kapazitiven Sensors (10) zum Profil (3a, 3b) proportional ist.
9. System zur Erfassung der Verformung von dynamisch verformbaren Gummiprodukten nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** der mindestens eine Sensor ein Ultraschallsensor (7) zur Messung der Laufzeit des Ultraschalls vom Sendezeitpunkt bis zum Eintreffen des reflektierten Signals ist, das durch das im Abstand des Ultraschallsensors (7) befindliche Profil (3a, 3b) reflektiert wird, wobei eine Auswerteeinheit (13)

vorgesehen ist, um die Verformung aus dem gemessenen Laufzeitsignal zu bestimmen, das zum Abstand des Ultraschallsensors (7) zum Profil (3a, 3b) proportional ist.

10. System zur Erfassung der Verformung von dynamisch verformbaren Gummiprodukten nach einem der Ansprüche 3 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** ein Wirbelstromsensor (11) zur Messung eines in dem Profil (3a, 3b) des Gummiproduktes induzierten Magnetfeldes und eine Auswerteeinheit (13) vorgesehen ist, um die Verformung aus dem gemessenen induzierten Magnetfeld zu bestimmen, das zum Abstand des Wirbelstromsensors (11) zum Profil (3a, 3b) proportional ist.
11. System zur Erfassung der Verformung von dynamisch verformbaren Gummiprodukten nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** der mindestens eine Sensor ein optischer Sensor zur Messung der Lichtstärke eines von dem reflektierten Profil zurückreflektierten Lichtstrahls ist, wobei eine Auswerteeinheit (12) vorgesehen ist, um die Verformung aus dem Lichtstärkesignal zu bestimmen, das zum Abstand des optischen Sensors zum Profil (3a, 3b) proportional ist.
12. System nach einem der Ansprüche 8 bis 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Auswerteeinheit (12) einen Tiefpassfilter zum Herausfiltern hochfrequenter Störungssignale hat.
13. Verfahren zur Erfassung von Verformungen bei dynamisch verformbaren Gummiprodukten nach einem der Ansprüche 1 bis 6 mit mindestens einem Sensor (7, 10, 11),
gekennzeichnet durch
 - Aufnehmen eines zeitlichen Messsignals mit dem mindestens einen Sensor (7, 10, 11) zur Bestimmung des Abstands zwischen dem entsprechenden Sensor (7, 10, 11) und den sich in Bezug auf den entsprechenden Sensor (7, 10, 11) bewegendenden Sektoren des Profils (3a, 3b);
 - Auswerten des Messsignals zur Bestimmung der Verformung.
14. Verfahren nach Anspruch 13, **gekennzeichnet durch** Aufnehmen des zeitlichen Messsignals **durch** kapazitive Messung des Abstands zwischen mindestens einem kapazitiven Sensor (10) und den Sektoren (6) des Profils (3a, 3b).
15. Verfahren nach Anspruch 13, **gekennzeichnet durch** Aufnehmen des zeitlichen Messsignals **durch** Ultraschallmessung (7) des Abstands zwischen mindestens einem Ultraschallsensor (7) und

den Sektoren (6) des Profils (3a, 3b).

16. Verfahren nach Anspruch 13, **gekennzeichnet durch** Aufnehmen des zeitlichen Messsignals **durch** Messung des in den Sektoren (6) des Profils (3a, 3b) **durch** mindestens einen Wirbelstromsensor (11) induzierten Magnetfeldes als Abstand zwischen dem mindestens einem Wirbelstromsensor (11) und den Sektoren (6) des Profils (3a, 3b).

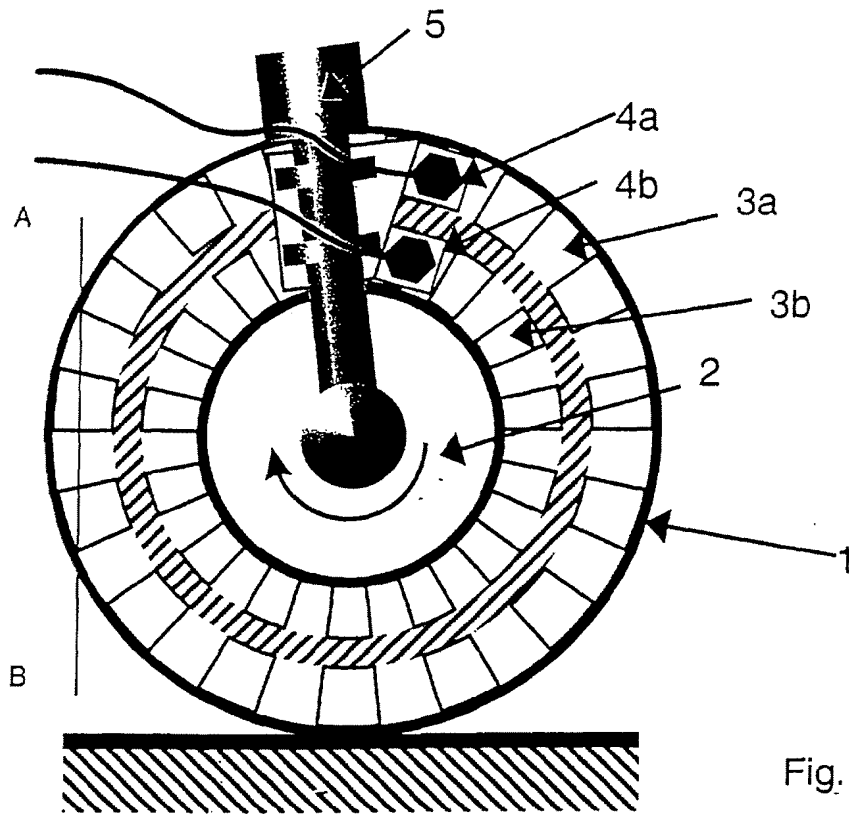


Fig. 1

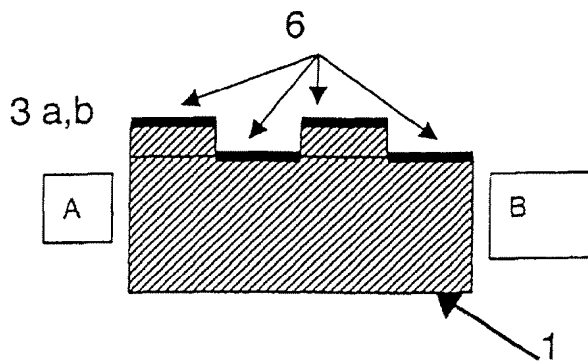


Fig. 2

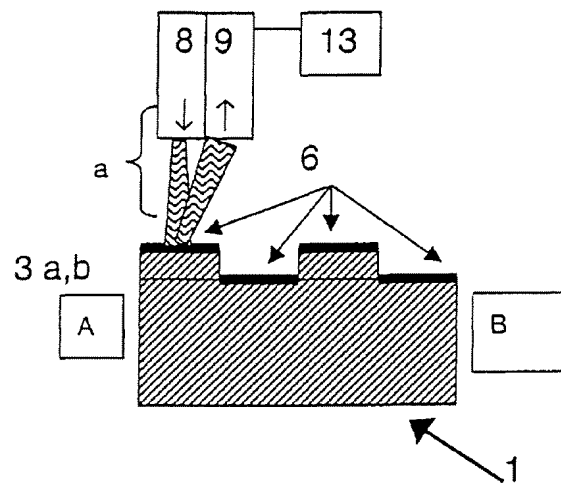


Fig. 3

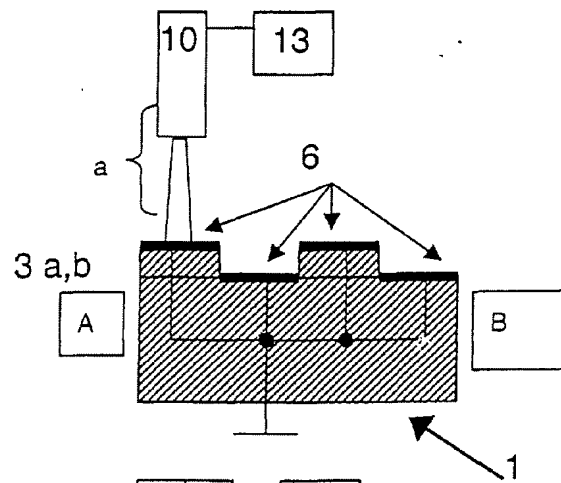


Fig. 4

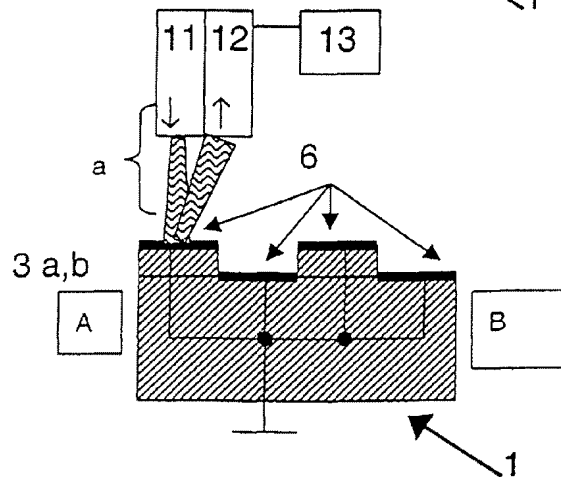
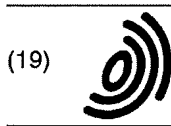


Fig. 5



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 186 853 A3**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
23.07.2003 Patentblatt 2003/30

(51) Int Cl.7: **G01B 7/315**, G01M 17/02,
B60T 8/00

(43) Veröffentlichungstag A2:
13.03.2002 Patentblatt 2002/11

(21) Anmeldenummer: 01120980.6

(22) Anmeldetag: 31.08.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: **Continental Aktiengesellschaft**
30165 Hannover (DE)

(72) Erfinder: **Lehmann, Jörg, Dr.**
30451 Hannover (DE)

(30) Priorität: 05.09.2000 DE 10043976

(54) **Dynamisch verformbares Gummiprodukt sowie System und Verfahren zur Erfassung von Verformungen bei derartig dynamisch verformbaren Gummiprodukten**

(57) Bei einem dynamisch verformbaren Gummi-
produkt, wie z.B. einem Fahrzeug-reifen (1), sind in der
mindestens einem Sensor zur Erfassung der Verfor-
mung zugewandten Seite des Gummiproduktes Profile

(3a, 3b) eingeprägt, wobei die Profile (3a, 3b) in Bewe-
gungsrichtung des Gummiproduktes angeordnet sind
und blockartig Sektoren (6) mit abwechselnd unter-
schiedlichem Abstand zu dem entsprechenden Sensor
bilden.

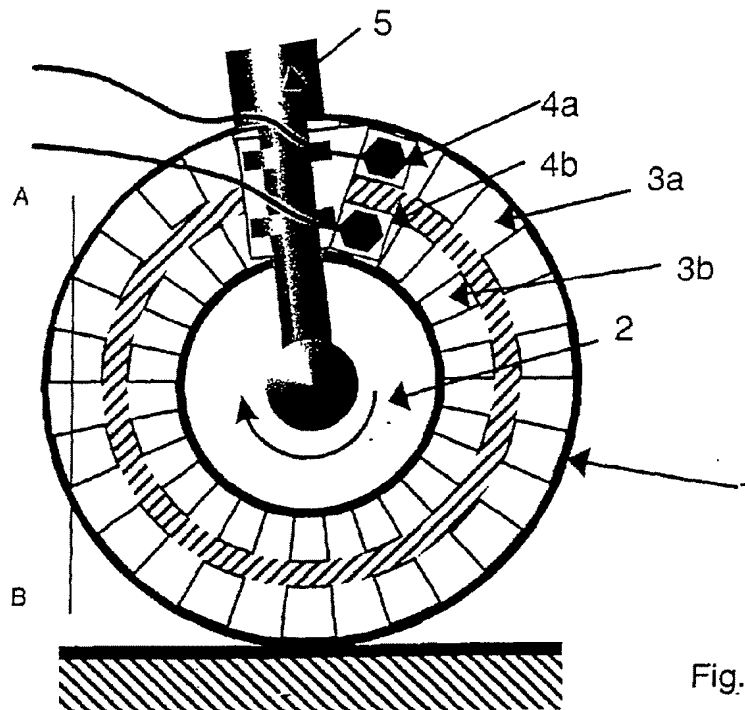


Fig. 1

EP 1 186 853 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 01 12 0980

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	DE 33 33 149 A (INGENIEURE BLOCK & SEICHTER IN) 28. März 1985 (1985-03-28) * Anspruch 1; Abbildung 2 *	1	G01B7/315 G01M17/02 B60T8/00
X	US 4 343 342 A (MCDONALD PETER) 10. August 1982 (1982-08-10) * Spalte 4, Zeile 34 - Zeile 54; Ansprüche 1,2,14; Abbildungen 5-9 *	1,2	
X	US 5 274 355 A (GALAN LOUIS) 28. Dezember 1993 (1993-12-28) * Spalte 4, Zeile 8 - Zeile 16; Anspruch 18; Abbildung 3 *	7	
A	EP 0 328 384 A (SUMITOMO RUBBER IND) 16. August 1989 (1989-08-16) * Spalte 2, Zeile 8 - Zeile 25; Abbildung 4 *	1-16	
A	US 5 913 240 A (BECHERER THOMAS ET AL) 15. Juni 1999 (1999-06-15) * Spalte 15, Zeile 17 - Zeile 42; Abbildung 9 *	1-16	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			G01B G01M B60T
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
DEN HAAG		28. Mai 2003	Mucs, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03/82 (P04/C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 01 12 0980

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

28-05-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 3333149 A	28-03-1985	DE 3333149 A1	28-03-1985
US 4343342 A	10-08-1982	CA 1164323 A1	27-03-1984
		JP 57167805 A	15-10-1982
US 5274355 A	28-12-1993	KEINE	
EP 0328384 A	16-08-1989	DE 68903400 D1	17-12-1992
		DE 68903400 T2	25-03-1993
		EP 0328384 A2	16-08-1989
		JP 2042306 A	13-02-1990
		JP 7013564 B	15-02-1995
		US 4910411 A	20-03-1990
US 5913240 A	15-06-1999	DE 4435160 A1	04-04-1996
		AU 3653295 A	26-04-1996
		BR 9509168 A	30-09-1997
		CA 2212219 A1	11-04-1996
		DE 19581107 D2	12-02-1998
		DE 59504584 D1	28-01-1999
		WO 9610505 A1	11-04-1996
		EP 0783419 A1	16-07-1997
		ES 2129857 T3	16-06-1999
		JP 10506346 T	23-06-1998
		US 6161431 A	19-12-2000

EPO FORM P481

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82